

[첨부1] 제품인증 공장심사 기준

구분	심사 항목별 정의	평가 기준
공장심사	<p>A. 표준화일반</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 경영자의 열의 <ul style="list-style-type: none"> - 사내표준 규정 및 품질관리에 대한 열의와 능력 2. 품질관리 일반 <ul style="list-style-type: none"> - 품질관리의 조직, 인원 및 교육을 적절성 3. 소비자 보호체계 <ul style="list-style-type: none"> - 소비자 불만사례 개선 및 재발 방지 조치, 소비자 피해 보상에 대한 처리방법 4. 작업환경 <ul style="list-style-type: none"> - 작업장의 청결, 환경 및 안전관리 준수 여부 <p>B. 자재의 관리</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 자재 기준 수립 <ul style="list-style-type: none"> - 주요 자재명 및 자재별 검사항목을 규정, 자재의 품질기준 수립 여부 2. 사용 자재 검사 및 관리 <ul style="list-style-type: none"> - 자재의 검사수준 및 자재 인수시 품질검사 및 자재관리 <p>C. 공정관리</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 공정별 관리규정 설정 <ul style="list-style-type: none"> - 주요 공정별 검사, 제조설비 및 제품의 품질 관리 등에 대한 적절한 관리기법 적용한 작업표준 설정 2. 공정별 작업표준 준수 <ul style="list-style-type: none"> - 제조 각 공정에 대한 작업표준 준수 및 주요 공정별 검사 실시 여부 <p>D. 제품의 품질관리</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 제품 품질검사 항목 설정 및 이행 여부 <p>E. 제조설비의 관리</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 제품 생산에 적합한 제조설비 보유 및 관리 2. 제조설비의 운전과 관리에 대한 기준 설정 및 실시 여부 3. 제조설비의 예방보전활동 <p>F. 검사설비의 관리</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 제품의 품질특성과 자재·제품을 검사하기 위한 시험·검사 설비 보유 및 관리 상태 2. 시험·검사설비의 설치 및 주기적인 점검관리 	<p>70점 이상</p> <p>[별지 서식 제7호]</p>